






# Mittagessen

KW: 22 vom 25.05.2026 bis zum 29.05.2026



	Montag	Dienstag	Mittwoch	Donnerstag	Freitag
VS *	<b>PFINGSTMONTAG</b>	Gurkensalat 10.	Kohlrabisalat	Karottensalat	Eisbergsalat mit Dressing 7.
Menü 1 Fleisch/Fisch		Rindergeschnetzeltes mit Champignons und Kartoffeln  1w.3.7.9.	Anzahl: Paella "Andalusische Art" mit Reis  1w.4.9. 	Anzahl: Pizza Salami  1w.7.9.	Anzahl: Chicken Nuggets mit Gemüsereis und Ketchup  1w.3.9.22.
Menü 2 Vegetarisch		Gemüsefrikadelle mit Reis und Currysoße 1w.3.7.9.	Anzahl: Maultaschen mit Tomatensoße 1w.3.9.	Anzahl: vegetarische Nuggets mit Kartoffelwedges und süß-saure Soße 1w.3.7.9.	Anzahl: Spaghetti mit Käsesoße 1w.3.7.
NS *		Stracciatellajoghurt 7.22.	Stückobst	Vanillepudding 7.22.	Stückobst

Kontakt: **Email:** catering.thoma@t-online.de / **Tel. Büro** (ab 8 Uhr) 07663 / 607184, **Handy Herr Thoma** (ab 13 Uhr): 0170 / 3146923

*Guten Appetit*