

# Mittagessen

KW: 21 vom 18.05.2026 bis zum 22.05.2026



	Montag	Dienstag	Mittwoch	Donnerstag	Freitag
VS *	Eisbergsalat mit Dressing 7.	Paprikasalat	Karottensalat	Gurkensalat 10.	Chinakohlsalat
Menü 1 Fleisch/Fisch	Fischragout mit Zucchini und Penne 1w.3.4.7.9.	Hähnchenschnitzel mit Reis und Rahmsoße 1w.3.7.9.	Rindergeschnetzeltes "Stroganoff" mit Sauerrahm und Kartoffeln 1w.7.9.10.	Geflügelhaschee mit Spargel dazu Reis 1w.9.	Rinderfrikadelle mit Spätzle und Rahmsoße 1w.3.7.9.
Menü Vegetarisch	Gemüsemaultaschen in Gemüsebrühe 1w.3.9.	Falafelbällchen mit fruchtiger Currysoße und Bandnudeln 1w.3.9.22.	Frühlingsrollen mit süß-saurer Soße und Reis 1w.3.9.22.	Gemüse-Sahne-Ratatouille mit Schupfnudeln 1w.3.7.9.	Kartoffelgratin mit Rahmkarotten 1w.7.9.
Menü Pasta	Spätzle mit Champignonrahm 1w.3.7.9.	Spirelli mit Karottenrahmsoße 1w.3.7.	Makkaroni mit Schnittlauchsoße 1w.3.7.9.	Spaghetti mit Tomatensoße 1w.3.9.	Farfalle mit Käsesoße 1w.3.7.
Menü 4 *	Putenfleischkäse mit Salzkartoffeln und Ketchup 1w.3.9.22.	Gemüseragout mit frischen Kräutern und Vollkornreis 1w.7.9.	Spirelli mit Seefisch und Tomatensoße 1w.3.4.9.	Tomatensuppe mit Brot 1w.7.9.	Vollkornnudeln mit Gemüsesoße 1w.7.9.
NS *	Stückobst	Griechischer Joghurt leicht gesüßt 7.22.	Stückobst	Erdbeercreme 7.22.	Stückobst

Kontakt: **Email:** catering.thoma@t-online.de / **Tel. Büro** (ab 8 Uhr) 07663 / 607184, **Handy Herr Thoma** (ab 13 Uhr): 0170 / 3146923

*Guten Appetit*