

Mittagessen

KW: 09 vom 23.02.2026 bis zum 27.02.2026



	Montag		Dienstag		Mittwoch		Donnerstag		Freitag	
* VS	Gurkensalat 10.		Blattsalat mit Dressing 7.		Karottensalat		Weißkrautsalat		Rote Bete Salat	
Menü 1 Fleisch/Fisch	 Hühnerfrikassee mit Karotten und Reis 1w.7.9.	Anzahl:	 Rindergeschnetzeltes mit Erbsen und Spätzle 1w.3.7.9.	Anzahl:	 Geflügelspieß mit Paprikasoße und Reis 1w.7.9.	Anzahl:	 Fischfiguren mit Kartoffeln und Rahmspinat 1w.3.4.7.	Anzahl:	 Haschee mit Erbsen und Bandnudeln 1w.3.9.	Anzahl:
Menü Vegetarisch	Kartoffeln mit Blumenkohl-Brokkoli und Kräutersoße 7.9.	Anzahl:	Gefüllte Paprika mit Reis und Tomatensoße 1w.3.9.	Anzahl:	Gemüsefrikadelle mit Currysoße und Kartoffelwedges 1w.3.7.9.	Anzahl:	Friskäserravioli mit Ratatouillegemüse 1w.3.7.9.	Anzahl:	Kartoffelgratin mit Karottengemüse 7.9.	Anzahl:
Menü 3 Pasta	Drellis mit Paprikasoße 1w.3.9.	Anzahl:	Bandnudeln mit Karottensoße 1w.3.9.	Anzahl:	Käsespätzle 1w.3.7.	Anzahl:	Penne mit Rahmspinat 1w.3.7.	Anzahl:	Muschelnudeln mit Tomatensoße 1w.3.9.	Anzahl:
* Menü 4	Kartoffelpuffer mit Gemüseragout 1w.3.7.9.	Anzahl:	 Lasagne Bolognese 1w.3.7.9.	Anzahl:	Reis-Gemüsepfanne mit Joghurtdip 1w.7.	Anzahl:	 Hackbällchen in Tomatensoße mit Kartoffeln 1w.3.9.	Anzahl:	Karottensuppe mit Brot 1w.7.	Anzahl:
* NS	Stückobst		Vanillepudding 7.22.		Stückobst		Aprikosenjoghurt 7.22.		Stückobst	

Kontakt: **Email:** catering.thoma@t-online.de / **Tel. Büro** (ab 8 Uhr) 07663 / 607184, **Handy Herr Thoma** (ab 13 Uhr): 0170 / 3146923

Guten Appetit